



ORIGINAL EINBAU- UND BETRIEBSANLEITUNG

SEITE 2-21



Inhalt

1	Konformitätserklärung	3
2	Sicherheitshinweise	4
2.1	Allgemeines	4
2.2	Kennzeichnung von Hinweisen in der Betriebsanleitung	4
2.3	Personalqualifikation	5
2.4	Gefahren bei Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise	6
2.5	Sicherheitsbewusstes Arbeiten	6
2.6	Sicherheitshinweise für den Betreiber	6
2.7	Sicherheitshinweise für Montage- und Wartungsarbeiten	7
2.8	Eigenmächtiger Umbau und Ersatzteilherstellung	7
2.9	Unzulässige Betriebsweisen	3
3	Transport und Lagerung	8
4	Bestimmungsgemäße Verwendung	9
5	Angaben über das Erzeugnis	9
5.1	Technische Daten WITA go.future 2 light - 40-XX / 60-XX	<u>c</u>
5.2	Lieferumfang	10
6	Beschreibung der Pumpe	10
7	Pumpeneinstellungen und Förderleistung	10
7.1	Die Taste	10
7.2	Die Anzeige	11
7.3	Auswahl des Betriebsart und Betriebsstufe	11
7.4	Entlüftungsprogramm	12
7.5	Tastensperre	12
8	Optionale Sonderfunktion PWM/ 0-10V Eingang	13
8.1	Heizungskennlinie	14
8.2	Solarkennlinie	15
9	Montage	17
10	Elektrischer Anschluss	17
10.1	Montage des Netzsteckers	18
11	Anlage füllen und entlüften	19
12	Wartung und Service	20
13	Störungen, Ursachen und Beseitigungen	20
14	Entsorgung.	22

EU KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Name des Ausstellers: WITA-Wilhelm Taake GmbH

Pumpen-, Armaturen- und Regeltechnik

Böllingshöfen 85

D-32549 Bad Oeynhausen

Gegenstand der Erklärung: Heizungs-Umwälzpumpe

Typ: WITA go.future 2

Ausführung: 40-XX LED, 60-XX LED

40-XX LCD, 60-XX LCD light 40-XX, light 60-XX

Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass die oben genannten Produkte, auf die sich diese EU-Konformitätserklärung bezieht, mit den folgenden Normen und Richtlinien übereinstimmen:

Elektromagnetische Verträglichkeit Richtlinie 2014/30/EU

EN 55014-1: 2006 + A1: 2009 + A2: 2011 EN 55014-2: 1997 + A1: 2001 + A2: 2008

EN 61000-3-2 : 2014 EN 61000-3-3 : 2013

Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU

Richtlinie energieverbrauchsrelevanter Produkte 2009/125/EG

Ökodesign-Anforderungen 641/2009 und 622/2012

EN 16297-1 : 2012 EN 16297-2 : 2012 EN 60335-1 : 2012

EN 60335-2-51: 2003 + A1: 2008 + A2: 2012

RoHS 2011/65/EU

Diese Erklärung wird verantwortlich für den Hersteller abgegeben durch:

Frank Kerstan Geschäftsleitung

From Vestan

Bad Oeynhausen, 10.03.2019

2 Sicherheitshinweise

2.1 Allgemeines

Diese Einbau- und Betriebsanleitung ist Bestandteil des Produktes und enthält grundlegende Informationen, die bei Montage, Betrieb und Wartung zu beachten sind. Aus diesem Grund muss sie unbedingt vor der Aufstellung vom Monteur und dem zuständigen Fachpersonal bzw. Betreiber gelesen werden.

Es sind nicht nur die allgemeinen unter Punkt 2 genannten Sicherheitshinweise zu beachten sondern auch die in den anderen Abschnitten genannten speziellen Sicherheitshinweise. Dieser Anleitung ist eine Kopie der EU-Konformitätserklärung beigefügt. Bei einer mit uns nicht abgestimmten Änderung verliert diese ihre Gültigkeit.

2.2 Kennzeichnung von Hinweisen in der Betriebsanleitung



Allgemeines Gefahrensymbol Warnung! Gefahr von Personenschäden! Die bestehenden Vorschriften zur Unfallverhütung sind zu beachten.



Warnung! Gefahr durch elektrische Spannung! Gefährdungen durch elektrische Energie sind auszuschließen. Weisungen lokaler oder genereller Vorschriften (z. B. IEC, VDE usw.) und der örtlichen Energieunternehmen sind zu beachten.

Hinweis

Hier stehen nützliche Hinweise zur Handhabung des Produktes. Sie machen auf mögliche Schwierigkeiten aufmerksam und sollen für einen sicheren Betrieb sorgen.

Direkt am Produkt angebrachte Hinweise wie zum Beispiel:

- Drehrichtungspfeil
- Typenschild
- Kennzeichnung der Anschlüsse müssen unbedingt beachtet werden und in einem gut lesbaren Zustand gehalten werden.

2.3 Personal qualifikation

Das Personal für die Montage, Bedienung und Wartung muss die entsprechende Qualifikation aufweisen. Verantwortungsbereich, Zuständigkeit und Überwachung des Personals sind durch den Betreiber sicherzustellen. Sollte das Personal nicht die erforderlichen Kenntnisse aufweisen, so ist dieses entsprechend zu schulen oder zu unterweisen.

Dieses Gerät kann von **Kindern** ab 8 Jahren und darüber sowie von Personen mit verringerten physischen, sensorischen oder mentalen Fähigkeiten oder Mangel an Erfahrung und Wissen genutzt werden, wenn sie beaufsichtigt oder bezüglich des sicheren Gebrauchs des Geräts unterwiesen wurden und sie die daraus resultierenden Gefahren verstehen. **Kinder** dürfen nicht mit dem Gerät spielen. Reinigung und **Benutzer-Wartung** dürfen nicht von **Kindern** ohne Beaufsichtigung durchgeführt werden.

2.4 Gefahren bei Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise

Werden die Sicherheitshinweise nicht beachtet, kann dies eine Gefährdung von Personen, Umwelt und Anlage zur Folge haben. Die Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise führt zum Verlust jeglicher Schadenersatzansprüche.

Mögliche Gefährdungen sind zum Beispiel:

- Gefährdungen von Personen durch elektrische und mechanische Einwirkungen.
- Versagen wichtiger Funktionen der Anlage.
- Gefährdung der Umwelt durch Austreten von Flüssigkeiten in Folge eines Lecks.
- Versagen vorgeschriebener Reparatur- und Wartungsarbeiten.

2.5 Sicherheitsbewusstes Arbeiten

Die in dieser Anleitung aufgeführten Sicherheitshinweise und auch die bestehenden nationalen Unfallverhütungsvorschriften sind zu beachten. Bestehen außerdem interne Vorschriften des Betreibers der Anlage, so sind auch diese zu beachten.

2.6 Sicherheitshinweise für den Betreiber

- ein evtl. vorhandener Berührungsschutz vor sich bewegenden Teilen darf bei der sich in Betrieb befindlichen Anlage weder entfernt noch außer Funktion gesetzt werden.
- sollten durch ein Leck Flüssigkeiten austreten, so sind diese so aufzufangen oder abzuleiten, dass keine Gefährdungen für Personen oder die Umwelt entstehen können.

- Gefährdungen durch elektrische Energie müssen ausgeschlossen werden.
 Hierzu sind z. B. die Vorschriften des VDE und der lokalen Energieversorgungsunternehmen zu beachten.
- sollten an der Anlage Gefahren durch heiße oder kalte Teile auftreten, so müssen diese mit einem Berührungsschutz versehen werden.
- Leicht entzündliche Stoffe sind vom Produkt fernzuhalten.

2.7 Sicherheitshinweise für Montage und Wartungsarbeiten

Der Betreiber der Anlage ist dafür verantwortlich, dass alle Montage- oder Wartungsarbeiten von qualifiziertem Fachpersonal vorgenommen werden. Sie müssen sich vorher anhand der Bedienungsanleitung mit dem Produkt vertraut gemacht haben. Arbeiten an der Pumpe sind grundsätzlich nur im Stillstand der Anlage zulässig.

Es muss eine sichere Trennung vom Stromnetz erfolgen. Hierzu den Gerätestecker abziehen. Vorgeschriebene Vorgehensweisen zum Stillsetzen sind gegebenenfalls aus der Betriebsanleitung zu entnehmen. Nach Beendigung der Arbeiten sind alle Schutzeinrichtungen, wie zum Beispiel ein Berührungsschutz wieder vorschriftsmäßig anzubringen.

2.8 Eigenmächtiger Umbau und Ersatzteilherstellung

Veränderungen oder Umbau des Produktes sind nur in vorheriger Absprache mit dem Hersteller zulässig. Für Reparaturen sind nur Originalersatzteile zulässig. Es darf nur vom Hersteller

zugelassenes Zubehör verwendet werden. Werden andere Teile verwendet, so ist eine Haftung des Herstellers für die daraus entstehenden Folgen ausgeschlossen.

2.9 Unzulässige Betriebsweisen

Wird die Pumpe vom Netz getrennt, muss vor Wiedereinschalten eine Wartezeit von mindestens 1 Minute eingehalten werden. Die Einschaltstrombegrenzung der Pumpe ist sonst wirkungslos und es kann zu Funktionsstörungen, oder Beschädigungen eines evtl. angeschlossenen Heizungsreglers kommen. Die Betriebssicherheit der Pumpe ist nur bei bestimmungsgemäßer Verwendung gewährleistet. Punkt 4 dieser Betriebsanleitung ist hierbei zu beachten. Die in den technischen Daten angegebenen Grenzwerte sind unbedingt einzuhalten.

3 Transport und Lagerung

Das Produkt ist sofort nach Erhalt auf etwaige Transportschäden hin zu untersuchen. Sollten Transportschäden festgestellt werden, so sind diese beim Spediteur geltend zu machen.

Unsachgemäßer Transport und unsachgemäße Lagerung können zu Personenschäden oder zu Schäden am Produkt führen.

- Bei Lagerung und Transport ist das Produkt vor Frost, Feuchtigkeit und Beschädigungen zu schützen.
- Die Pumpe niemals an Anschlusskabel oder Klemmkasten tragen, sondern nur am Pumpengehäuse.
- Sollte die Verpackung durch Feuchtigkeit aufgeweicht worden sein, kann ein Herausfallen der Pumpe zu ernsten Verletzungen führen.





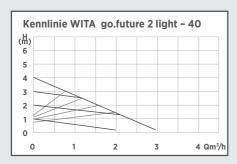
4 Bestimmungsgemäße Verwendung

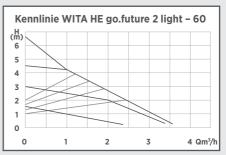
Die WITA Hocheffizienzpumpen WITA go.future 2 sind für das Umwälzen von Warmwasser in Zentralheizungen konzipiert und eignen sich auch zur Förderung dünnflüssiger Medien im Bereich Industrie und Gewerbe. Sie sind auch für solartechnische Anlagen geeignet.



5 Angaben über das Erzeugnis

5.1 Technische Daten WITA go.future 2 light - 40 | 60





go.future 2 light - 40

go.future 2 light - 60

6.0 m

4 - 41

≤ 0.20

3.600 l/h

Maximale Förderhöhe4,0 mMaximaler Durchfluss2.800 l/hLeistungsaufnahme P1 (W)4 - 23Versorgungsspannung1 x 230V 50l

Versorgungsspannung $1 \times 230 \text{V}$ 50HzEmissions-Schalldruckpegel< 40 dB(A)EEI ≤ 0.18

Schutzart IP 42 Wärmeklasse TF 110

Umgebungstemperatur0 °C bis 40 °CMedientemperatur+5 bis 110 °CSystemdruck Max.10 bar (1 MPa)

Zugelassene Fördermedien Heizungswasser nach VDI 2035 Wasser/Glykolgemische 1:1

Zulaufdruck

Medien- temperatur	Mindest-Zulaufdruck		
< 75 °C	0,05 bar	0,005 MPa	0,5 m
75 °C - 90 °C	0,3 bar	0,03 MPa	3,0 m
90 °C - 110 °C	1,1 bar	0,11 MPa	11,0 m

zulässiger Einsatzbereich

Temperaturbereich bei maximaler Umgebungstemperatur	zulässige Medientemperatur	
25 °C	5 °C bis 110 °C	
40 °C	5 °C bis 95 °C	

Vorsicht!

Unzulässige Fördermedien können die Pumpe zerstören, sowie Personenschäden hervorrufen.

Unbedingt Herstellerangaben und Sicherheitsdatenblätter berücksichtigen!

Hinweis

5.2 Lieferumfang

- · Original Einbau- und Betriebsanleitung
- Pumpe
- 2 Flachdichtungen
- Pumpenstecker
- Isolieruna

6 Beschreibung der Pumpe

In einem durchschnittlichen Haushalt werden 10 bis 20% des Stromverbrauchs durch herkömmliche Standardpumpen verursacht. Mit der Pumpenserie WITA go.future 2 haben wir eine Umwälzpumpe entwickelt, die einen Energieeffizienzindex von \leq 0,20 aufweist. Durch den Einsatz dieser Pumpen kann der Energieverbrauch gegenüber einer herkömmlichen Umwälzpumpe bis ca. 80% gesenkt werden. Die hydraulische Leistung konnte gegenüber den Standardpumpen nahezu gleichgehalten werden. Die Pumpenleistung passt sich an den tatsächlichen Bedarf der Anlage an, denn sie arbeitet nach dem Proportionaldruckverfahren.

7 Pumpeneinstellung und Förderleistung

Beschreibung der Bedienelemente

7.1 Die Taste

Alle Funktionen der Pumpe sind mit nur einer Taste steuerbar.

Durch Drücken der Taste werden abhängig von der Länge des Tastendrucks unterschiedliche Funktionen ausgelöst.

• kurzer Tastendruck (< 1 Sek.): Betriebsart und Stufe einstellen

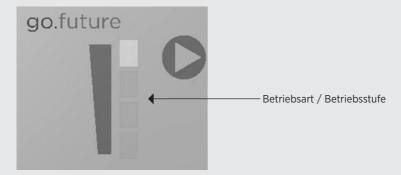
• langer Tastendruck (1 – 3 Sek.): Sonderfunktion automatische Entlüftung ein oder

ausschalten

• langer Tastendruck (3 - 5 Sek.): Sonderfunktion externe Steuerung (PWM/0-10V) einschalten

• langer Tastendruck (> 6 Sek.): Sonderfunktion Tastensperre ein- und ausschalten

7.2 Die Anzeige



Wird die Pumpe mit der Netzspannung verbunden, wird für ca. 1 Sekunde der Pumpentyp angezeigt.

(bei einer 4m Pumpe leuchtet die dritte LED von unten. Bei einer 6m Pumpe leuchtet die zweite und dritte LED von unten) Danach schaltet die Pumpe in den Normalbetrieb um. Auslieferungszustand ist Konstantdrehzahlstufe 4.

Wenn für längere Zeit keine Veränderung an der Pumpe vorgenommen wird, verringert sich die Anzeigehelligkeit. Sobald eine Taste gedrückt wird, erhöht sich diese automatisch.

7.3 Auswahl der Betriebsart und Betriebsstufe

1. Konstantdrehzahlregelung

Bei dieser Betriebsart dreht die Pumpe über die gesamte Kennlinie mit einer konstanten Drehzahl.

2. Proportionaldruckregelung

Die Regelung der Pumpe erfolgt nach dem Proportionaldruckverfahren. Hierbei wird der von der Pumpe erzeugte Druck an den sich ändernden Förderstrom angepasst. Diese Betriebsart eignet sich besonders, wenn die Pumpe für den Einsatz als Heizungsumwälzpumpe vorgesehen ist.

Ab Werk ist die Pumpe auf die höchste Konstantdrehzahlstufe eingestellt. Nach einem Reset (Seite 19) startet die Pumpe auch auf dieser Stufe.

Durch wiederholtes kurzes Drücken der Taste können die einzelnen Betriebsstufen der beiden Betriebsarten Konstantdrehzahl und Proportionaldruck fortlaufend durchgeschaltet werden. Bei den vier Konstantrehzahlstufen leuchtet die LED permanent und bei den vier Proportionadruckstufen blinkt sie.

In der nachfolgenden Tabelle ist dargestellt, welche LED welcher Stufe entspricht.



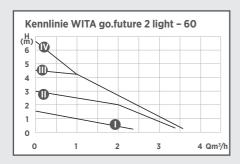
LED Anzeige

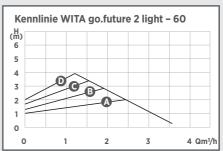
leuchtet permanent

Konstantdrehzahlstufe IV Konstantdrehzahlstufe III Konstantdrehzahlstufe III Konstantdrehzahlstufe I

blinkt

Proportionaldruckstufe D Proportionaldruckstufe C Proportionaldruckstufe B Proportionaldruckstufe A





7.4 Entlüftungsprogramm

Zum Starten des Entlüftungsprogramms muss die Taste solange gedrückt gehalten werden, bis die LED's als Lauflicht zu leuchten beginnen. (ca. 1- 3 Sek.)

Das Programm durchläuft 9 Stufen mit unterschiedlichen Drehzahlen und unterschiedlicher Dauer. Sind diese 9 Stufen beendet kehrt die Pumpe in die Stufe zurück

die vor Starten des Entlüftungsprogramms eingestellt war.

Der Ablauf kann durch erneutes langes Drücken (ca. 3 Sek.) der Taste vorzeitig beendet werden. Die Pumpe kehrt dann in die Stufe zurück die vor Starten des Entlüftungsprogramms eingestellt war.

7.5 Tastensperre

Nachdem die Pumpe eingestellt worden ist gibt es die Möglichkeit eine Tastensperre einzuschalten. Hierdurch wir ein unbeabsichtigtes Verstellen der Pumpe verhindert. Zum Einschalten der Sperre muss die obere Taste solange gedrückt gehalten werden, bis die zweite und dritte LED gemeinsam leuchten.(> 6 Sek.) Das Deaktivieren der Tastensperre erfolgt auf die gleiche Weise. Die Tastensperre kann auch durch ein Zurücksetzten der Pumpe in den Auslieferungszustand deaktiviert werden. (Siehe Kapitel 13 Störungen, Ursachen und Beseitigungen)

8 Optionale Sonderfunktion PWM/ 0-10V Eingang

Diese Funktion erlaubt die Drehzahlregelung der Pumpe durch eine externe Steuerung. Um diese Funktion nutzen zu können, muss die Pumpe mit einem entsprechenden Eingang ausgestattet sein. (Entweder PWM oder 0-10V)

Zu erkennen ist dieser externe Eingang durch eine zusätzlich vorhandene zweipolige Anschlussleitung, an die eine entsprechende externe Regelung angeschlossen werden kann.

Die Leitungslänge darf maximal 3m betragen!

Eine Polung des PWM Signals muss nicht beachtet werden.

Die Polung der 0-10V Leitung muss BLAU = GND/Masse und BRAUN = 0-10V Signal entsprechen.

Das PWM/0-10V Anschlusskabel ist für einen Betrieb an einer Betriebsnennspannung von 230V AC auszuführen.



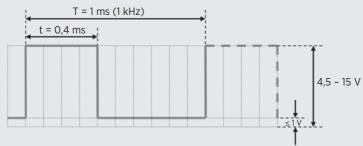
Die anzuschließende Gegenstelle:

- muss die direkte Berührung der Kabeladern im eingebauten Zustand sicher verhindern, d.h. die Klemmen müssen berührungssicher sein und die Klemmenanschlüsse müssen mit einer fest montierten Abdeckung vor unbeabsichtigter Berührung geschützt sein.
- muss der Schutzklasse I (Anschluss mit Schutzleiter) entsprechen.

Das Gerät darf erst in Betrieb genommen werden, wenn das PWM/0-10 V Signal fachgerecht angeschlossen wurde.

Beim PWM-Signal handelt es sich um ein Digitalsignal, bei dem die Drehzahlinformation in der Impulsbreite enthalten ist. Das Steuersignal muss folgenden Anforderungen entsprechen:

Beispiel eines 40% PWM Signals:



PWM % = 100 * t / T

PWM % = 100 * 0,4 / 1 = 40 %

Für T sind Frequenzen zwischen 100 Hz und 1 kHz zulässig.

Das O-10 V Signal ist ein analoges Steuersignal, bei dem die Drehzahlinformation in der Höhe der Spannung enthalten ist. Das Steuersignal muss folgenden Anforderungen entsprechen: Der zulässige Eingangsspannungsbereich ist 0 V bis +10 V. Die Eingangsimpedanz der Messschaltung beträgt 13,3 kOhm.

8.1 Heizungskennlinie

Um die Heizungskennlinie einzustellen muss die Taste solange gedrückt gehalten werden bis das Lauflicht beendet ist. Wird die Taste nun losgelassen zeigt die Pumpe eine der folgenden Betriebszustände an:



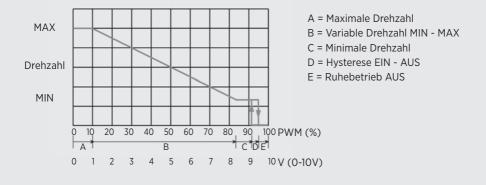
Durch fortlaufendes drücken der Taste kann zwischen diesen Betriebszuständen hin und hergeschaltet werden.

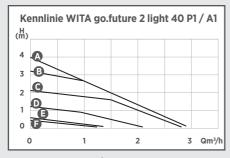
Wählen Sie die Betriebsart Heizungskennlinie aus und warten Sie etwa 5 Sekunden.

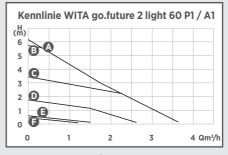
Die Drehzahlregelung erfolgt jetzt durch verändern des externen Steuersignals.

Um den PWM Modus abzuschalten ist genauso vorzugehen. Beim auswählen des Betriebszustandes "PWM/0-10V Funktion abgeschaltet" auswählen.

Alternativ kann die Pumpe auch in den Auslieferungszustand zurückgesetzt werden. (Kapitel 13 Störungen, Ursachen und Beseitigungen; Pumpeneinstellungen lassen sich nicht verändern)







- A < 10% PWM / < 1V (MAX Kennlinie)
- B 20% PWM / 2V
- C 40% PWM / 4V
- D 60% PWM / 6V
- E 80% PWM / 8V
- F 90% PWM / 9V (MIN Kennlinie)
- 100% PWM / 10V → Pumpe AUS

- A < 10% PWM / < 1V (MAX Kennlinie)
- B 20% PWM / 2V
- C 40% PWM / 4V
- D 60% PWM / 6V
- E 80% PWM / 8V
- F 90% PWM / 9V (MIN Kennlinie)
- 100% PWM / 10V → Pumpe AUS

8.2 Solarkennlinie

Um die Solarkennlinie einzustellen muss die Taste solange gedrückt gehalten werden bis das Lauflicht beendet ist.

Wird die Taste nun losgelassen zeigt die Pumpe eine der folgenden Betriebszustände an:



PWM / 0-10 V Funktion abgeschaltet



PWM / 0-10 V Heizungskennlinie



PWM / 0-10 V Solarkennlinie

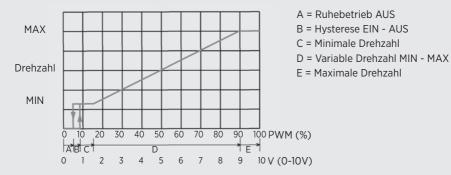
Durch fortlaufendes drücken der Taste kann zwischen diesen Betriebszuständen hin und hergeschaltet werden.

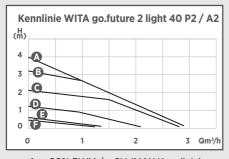
Wählen Sie die Betriebsart Solarkennlinie aus und warten Sie etwa 5 Sekunden. Die Drehzahlregelung erfolgt jetzt durch verändern des externen Steuersignals.

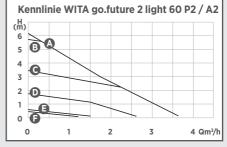


Um den PWM Modus abzuschalten ist genauso vorzugehen. Beim auswählen des Betriebszustandes "PWM/0-10V Funktion abgeschaltet" auswählen.

Alternativ kann die Pumpe auch in den Auslieferungszustand zurückgesetzt werden. (Kapitel 13 Störungen, Ursachen und Beseitigungen; Pumpeneinstellungen lassen sich nicht verändern)



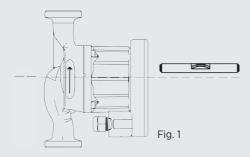




- A > 90% PWM / > 9V (MAX Kennlinie)
- B 80% PWM / 8V
- C 60% PWM / 6V
- D 40% PWM / 4V
- E 20% PWM / 2V
- F 10% PWM / 1V (MIN Kennlinie)
- <5% PWM / < 0,5V → Pumpe AUS

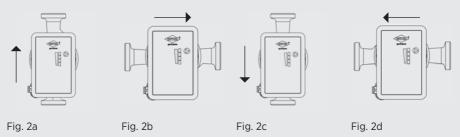
- A > 90% PWM / > 9V (MAX Kennlinie)
- B 80% PWM / 8V
- C 60% PWM / 6V
- D 40% PWM / 4V
- E 20% PWM / 2V
- F 10% PWM / 1V (MIN Kennlinie)
- <5% PWM / < 0,5V → Pumpe AUS

9 Montage



Spannungsfreie Montage mit waagerecht liegendem Pumpenmotor durchführen (Richtungspfeil auf dem Pumpengehäuse zeigt die Flussrichtung an) (Fig. 1). Bei Wärmedämmarbeiten darauf achten, dass der Pumpenmotor und das Elektronikgehäuse nicht gedämmt werden. Soll die Einbaulage geändert werden, so muss das Motorgehäuse wie folgt gedreht werden (Fig. 2a bis 2d):

- Innensechskantschrauben lösen
- Motorgehäuse verdrehen
- Innensechskantschrauben wieder eindrehen und festziehen.



10 Elektrischer Anschluss

Achtung Lebensgefahr!

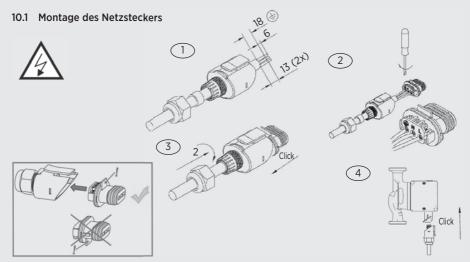
Unsachgemäße Installation und unsachgemäßer elektrischer Anschluss können lebensgefährlich sein. Gefährdungen durch elektrische Energie sind auszuschließen.



- Installation und elektrischen Anschluss nur durch Fachpersonal und gemäß der geltenden Vorschriften (z. B. IEC, VDE usw.) durchführen lassen!
- Stromart und Spannung müssen den Angaben des Typenschildes entsprechen.
- · Vorschriften der lokalen Energieversorger beachten!



- · Unfallverhütungsvorschriften beachten!
- · Niemals am Netzkabel ziehen.
- · Kabel nicht knicken.
- · Keine Gegenstände auf das Kabel stellen.
- Bei Einsatz der Pumpe in Anlagen mit Temperaturen über 90 °C muss eine entsprechend wärmebeständige Anschlussleitung verwendet werden.
- Bei der Installation entstehen Gefährdungen durch scharfe Kanten oder Grate.
- Pumpe niemals durch Tragen am Netzkabel transportieren.
- Es besteht Verletzungsgefahr durch Herabfallen der Pumpe.



Schließen Sie das Netzkabel wie dargestellt an die Pumpe an. Vorsicht Netzspannung! Unbedingt die erforderlichen Schutz-Maßnahmen, VDE-Vorschriften und örtlichen Bestimmungen beachten. Der Leiterquerschnitt darf nicht kleiner als 0,75 mm² sein. Bei Verwendung von feindrähtigen Leitungen sind Aderendhülsen zu benutzen.

11 Anlage füllen und entlüften



Anlage sachgerecht füllen und entlüften. Um die Pumpe zu entlüften, sollte das Entlüftungsprogramm gestartet werden. (siehe Abschnitt 7.6 auf Seite 14)

Nach diesem Vorgang kann die Pumpe in die gewünschte Regelungsart eingestellt werden. Eine unvollständige Entlüftung führt zu Geräuschentwicklung in der Pumpe und Anlage.

Hinweis

Warnung! Verbrennungsgefahr! Je nach Betriebszustand der Anlage kann die gesamte Pumpe sehr heiß werden.



12 Wartung/Service

Vor Wartungs-, Reinigungs- und Reparaturarbeiten Anlage spannungsfrei schalten und gegen unbefugtes Wiedereinschalten sichern.



Bei hohen Wassertemperaturen und Systemdrücken Pumpe vorher abkühlen lassen. Es besteht **Verbrühungsgefahr!**



13 Störungen, Ursachen und Beseitigungen

Wartungsarbeiten oder Reparaturversuche dürfen nur von Fachpersonal unternommen werden. Vor Wartungs-, Reinigungs- und Reparaturarbeiten Anlage spannungsfrei schalten und gegen unbefugtes Wiedereinschalten sichern. Bei hohen Wassertemperaturen und Systemdrücken Pumpe vorher abkühlen lassen. Es besteht Verbrühungsgefahr!

Fehlerbild oder	mögliche Ursache	Abhilfe		
Codeanzeige der Pumpe				
Pumpe fördert nicht;	Fehler in der	Netzspannung an der Pumpe überprüfen.		
Anzeige leuchtet nicht	Spannungsversorgung	Gegebenenfalls Schutzschalter wieder einschalten.		
Pumpe läuft; fördert aber	Luft in der Anlage	Pumpe entlüften (siehe Kapitel 7.6 und Kapitel 14 in		
kein Wasser		der Anleitung)		
	Schieber geschlossen	Absperrschieber öffnen		
Geräusche in der Anlage	Luft im System	Anlage entlüften		
	Pumpenleistung zu hoch	Pumpeneinstellungen überprüfen		
Pumpe macht Geräusche	Luft in der Pumpe	Pumpe entlüften (siehe Kapitel 7.6 und Kapitel 14 in		
		der Anleitung)		
	zu geringer Anlagendruck	Zulaufdrurck erhöhen		
	Ausdehnungsgefäß defekt	Gasvolumen im Ausdehnungsgefäß prüfen		
Gebäude wird nicht warm	Pumpeneinstellung fehlerhaft	Sollwert erhöhen (siehe Kapitel 7.3 in der Anleitung)		
Pumpeneinstellungen lassen	Fehler im Prorammablauf	Pumpe in den Auslieiferungszustand zurücksetzen		
sich nicht verändern		(Reset):		
		* Hierfür Pumpe von der Stromzufuhr trennen und		
		mindesten 15 Sekunden warten.		
		* Stromzufuhr wieder herstellen und dabei eine der		
		Tasten eine Sekunde gedrückt halten.		
		* Nachdem die Taste losgelassen wird befindet sich		
		die Pumpe im Auslieferungszustand,		
		* (höchste Konstantkennlinienstufe) und kann neu		
		eingestellt werden.		
Keine automatische Ein in der Anlage verbautes		Überströmventil wenn möglich entfernen oder		
Regelung der Leistung	geöffnetes Überströmventil	schließen.		
in den Proportionaldruck-	verhindert die Regelung			
Stufen.				



Fehlerbild oder	mögliche Ursache	Abhilfe
Codeanzeige der Pumpe		
Die dritte LED von unten leuchtet permanent und LED 1, 2 und 4 blinken im Sekundentakt.	Rotorblockierung	Pumpe spannungsfrei schalten und gegen Wiedereinschalten sichern. Wenn möglich Absperrventil vor und hinter der Pumpe schließen oder Wasser ablassen. Je nach Betriebszustand der Anlage kann heißes Wasser austreten! Verbrennungsgefahr! Motorkopf durch lösen der 4 Innensechskantschrauben lösen und Pumpenkopf abnehmen. Pumpenlaufrad muss sich leicht drehen lassen. Mögliche Verunreinigungen oder Fremdkörper entfernen und Pumpe wieder zusammenbauen. Bei leichten Blockierungen kann es auch ausreichen, wenn die Rotorwelle mit Hilfe eines Schraubendrehers von Hand gedreht wird. Die Rotorwelle ist nach Öffnen der Entlüftungsschraube zugänglich und hat für diesen Zweck eine Kerbe. Vorsicht! Es kann heißes Wasser aus der Öffnung austreten! Verbrennungsgefahr! Besteht der Fehler weiterhin muss die Pumpe esetzt werden.
Die Anzeige leuchtet, aber die Pumpe fördert kein Wasser.	Die Pumpe wird nicht mit Netzspannung versorgt. Das Blinken der Anzeige entsteht dadurch, dass der Pumperotor sich durch die Bewegung des Wassers dreht und die Pumpe sich wie ein Generator verhält.	Netzspannung an der Pumpe überprüfen.
die vierte LED von unten leuchtet permanent und LED 1 blinkt	Elektronikfehler Überstrom	Pumpe ersetzen
die vierte LED von unten leuchtet permanent und LED 2 blinkt	Übertemperatur	Anlagentemperatur absenken Beliebige Taste drücken oder Pumpe mindestens 1 Minute vom Netz trennen. Besteht der Fehler weiterhin muss die Pumpe esetzt werden.
die vierte LED von unten leuchtet permanent; LED 1, 2 und 3 blinken	Unterspannung	Netzspannung überprüfen (Die Pumpe darf nicht mit Phasenanschnitt, Phasenabschnitt oder Pulspaket- steuerung betrieben werden)
die vierte LED von unten leuchtet permanent ; LED 1, 2 und 3 blinken	Überspannung	Netzspannung überprüfen

Lässt sich die Störung nicht beseitigen, wenden Sie sich bitte an das Fachhandwerk.

14 Entsorgung

Die Pumpe sowie deren Einzelteile gehören nicht in den Hausmüll sondern müssen umweltgerecht entsorgt werden! Nehmen Sie hierfür bitte die öffentlichen oder privaten Entsorgungsgesellschaften in Anspruch. Im Downloadbereich unserer Homepage befindet sich eine Auflistung der in unseren Produkten verwendeten Materialien. (www.wita.de).

Hinweis







WITA - Wilhelm Taake GmbH

Böllingshöfen 85 | D-32549 Bad Oeynhausen Tel.: +49 5734 512380 | Fax: +49 5734 1752 www.wita.de | info@wita.de

HEL-WITA Sp. z o.o.

Zielonka, ul. Biznesowa 22 | 86-005 Białe Błota Tel.: + 52 564 09 00 | Fax: + 52 564 09 22 www.hel-wita.com.pl | biuro@hel-wita.com

Stand $06/2019 \cdot \text{Produktionsbedingte}$ Abweichungen in Maßen und Ausführungen behalten wir uns vor. Irrtum und technische Änderungen vorbehalten.

As of $06/2019 \cdot \text{Production-related}$ deviations in dimensions and configurations are reserved, as are technical alterations and errors.